

Castolin®

Specialist in quality joining



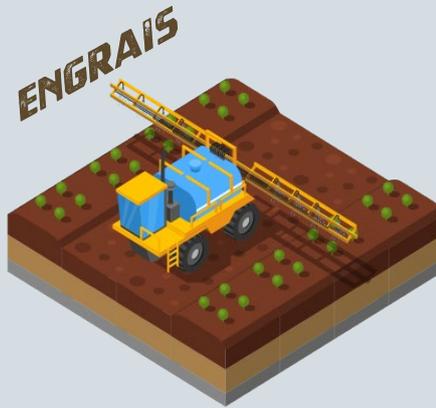
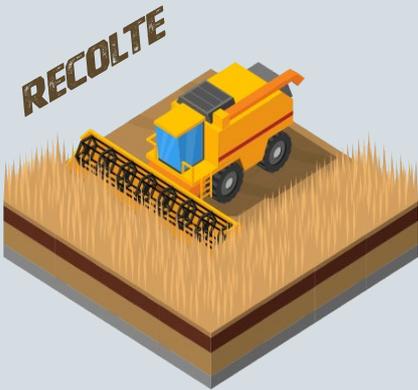
CASTOCONSEILS AGRICULTURE

La sélection dédiée à votre
activité !

RECHARGEMENT DE PIÈCES, CE QU'IL FAUT DÉFINIR...



VOTRE ACTIVITÉ



VOTRE TYPE DE SOL



Sols sableux (ou abrasions fortes)
alliages à très haute dureté
65 à 71 HRC



Sols modérés (ou abrasions + chocs)
alliages à haute dureté
60 à 65 HRC

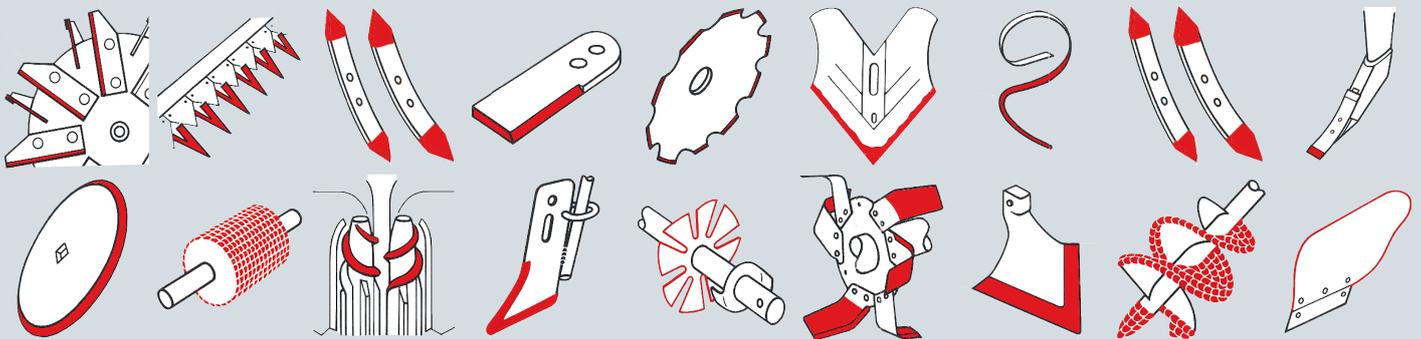


Sols caillouteux (ou chocs forts)
alliages à dureté modérée
50 à 55 HRC

CASTOLIN CONSEILS

Plus un alliage est dur, plus il résistera à l'abrasion et moins il résistera aux chocs !

LA NATURE DE VOS PIÈCES



ACIER - pièces souvent usinées ou mise en forme - Faible niveau de carbone (<1.8%) - Les pièces d'usure en acier nécessitent un rechargement pour prolonger leur durée de vie (socs, fraise,...).

FONTE - pièces moulées - Fort niveau de carbone (entre 1,8% et 5%) - Précautions à prendre lors des réparations (bati,...).

BASTO CONSEILS

Fil avec ou sans gaz ?

Pour éviter d'abimer la pièce et d'avoir une soudure peu esthétique, il faut prévoir un apport en gaz qui va rendre la soudure plus nette.

En cas de travail à l'extérieur, les fils fourrés sans gaz sont recommandés pour éviter les risques de porosité.

LES SOLUTIONS ABRASIONS FORTES



8336 - fil en acier, 2 passes,
DO*33 - fil en fonte, 2 passes, avec gaz



SSA37 - fil en fonte, très haut rendement

LES SOLUTIONS PRESSIONS ET CHOCS EXTRÊMES



4923 - fil en acier, multi-passes sans gaz
45351 - fil plein cuivré, haute dureté



SSA32 - électrode en acier, haut rendement

BASTO CONSEILS

Fil 4923, quelle spécificité ?

Pour une résistance optimale, une sous-couche est nécessaire. Prévoir la sous-couche 3205 ou 5216.

LES SOLUTIONS ABRASIONS + CHOCS



DO*361 - fil en fonte, 1 passe, avec ou sans gaz
DO*365 - fil en acier, 1 passe, avec ou sans gaz
4660 - fil en fonte, 1 à 3 passes, sans gaz



SSA36 - électrode en fonte, haute dureté et rendement
SSA37 - électrode en fonte, efficace en cas d'abrasion
SSA38 - électrode en fonte, s'utilise à faible intensité

BASTO CONSEILS

Pourquoi la SSA38 ?

Electrode tubulaire utilisable à faible intensité.

Un poste 160 A type CastoArc 160 suffit.



PIÈCES IMPOSANTES, QUELLE SOLUTION...



LES BANDES D'USURES

Bandes en acier non alliés rechargées en automatique avec un alliage à très forte densité en carbures de Chrome et de Niobium.

Gamme 4666

dureté de 62 à 65 HRC - Chrome et Niobium

Gamme 1001

dureté de 58 à 60 HRC - Chrome

ESC	RÉF.	DIMENSIONS (MM)	QUANTITÉ (MINI)
768672	4666 AGR1330S	1350x30	6 unités
768673	4666 AGR1340S	135x40	6 unités
768674	4666 AGR1360S	1350x60	3 unités
768675	4666 AGR1260	1200x60	3 unités

ESC	RÉF.	DIMENSIONS (MM)	QUANTITÉ (MINI)
768676	1001 AGR1430S	1440x30	6 unités
768677	1001 AGR1440S	1440x40	6 unités
768678	1001 AGR1460S	1440x60	3 unités

ASSEMBLAGE À LA FLAMME, QUEL CONSOMMABLE...



ACIER INOXYDABLE, CUIVRE, LAITON

1020XFC - 57% d'argent - basse température de fusion, très haute résistance, excellente capillarité

INOX, CUIVRE, LAITON ET BASSE TEMPERATURE

157 GAZ - 96.5% étain, 3.5% argent - alliage fluide, haute qualité

Décapant FX 157 - métaux cuivreux et ferreux - très actif

SOUDOBRASAGE

16XFC - 1% argent, 9% nickel - très haute résistance mécanique - aciers/fontes

18XFC - 1% argent - très haute qualité, toutes positions, visibilité bain de fusion - acier/fonte/cuivre



BASTO CONSEILS

Barres d'usures, quelles spécificités ?

Découpage : disque à tronçonner, ArcAir ou Plasma de coupe

Soudage : électrode SSA76 ou fil Castomag 45251

SOUDAGE ÉLECTRIQUE, QUEL CONSOMMABLE...



CASTOLIN CONSEILS

Acier corten/
indaten/patinax,
quelle solution ?

Electrode continue pour
le soudage MIG/MAG :
Castomig 45254 - bobine
de fil de diamètre
1,2mm



LES FONTES



SSA42 - électrode base nickel
SSA43 - électrode ferro-nickel

LES ALLIAGES ALUMINIUM



Castomag 45802 AG5 - soudage alliages
légers de type Aluminium/Magnésium à 5%



2101 S - réparation et maintenance des
alu avec niveaux de silicium de 7% ou plus



Castotig 45802W - soudage des alliages
aluminium-magnésium homogènes à 5%

LES ACIERS INOXYDABLES



Castomag 45500 - soudage sous protection
gazeuse - aciers type 316 et 316L



SSA33 - soudage des aciers type 316L (Cr/Ni/
Mo)



Castotig 45500W - bas carbone sous
protection gazeuse - aciers type 316 et 316L

LES ACIERS ORDINAIRES

Castomag 45202 - fil cuivré massif sous protection
gazeuse - aciers galvanisés, zingués, électro-zingués



Teromatec EO 8330 - fil fourré sans gaz - aciers non
alliés, galvanisés - reconstitution de profil

Endotec DO*267 - fil fourré tubulaire avec gaz cuivré
type Métal Cored à poudre métallique sans laitier

Castomag 45203 PCF - fil plein massif non cuivré -
faible émission de fumées



SSA75 - rutil universelle, toutes positions
SSA76 - enrobage semi-épais, toutes positions



Castotig 45202W - aciers non et faiblement alliés

LES ACIERS SPÉCIFIQUES



Castomag 45251 - fil massif cuivré
sous protection gazeuse pour aciers
faiblement alliés.



SSA78 - grande vitesse de dépôt
SSA79 - assemblage de sécurité, haute
résistance à la fissuration ou reconstitution
EC 7220 - soudage des aciers galvanisés -
soudage automatique manuel

CASTOLIN CONSEILS

Aciers alliés ou non ?

Non alliés : pas de traitement
thermique donc pas de précaution
au soudage

Alliés : aciers trempants,
préchauffage voir sous-
couche nécessaire



QUELS ÉQUIPEMENTS POUR QUELLES TECHNIQUES...



LE SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE



CASTOARC 160, 180 ET 200

Soudage à l'électrode enrobée tout équipé. Compatible groupe électrogène. Option Lift TIG.

DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
16 x 29 x 40	768300	CA160
	768301	CA180
	768302	CA200



ARC 160

Poste compact et léger pour tous types d'électrodes rutiles, inox, fontes,...

DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
43,6 x 16 x 31	761979	ARC160



ACCUMAX

Poste autonome compact sur batterie lithium-ion, associant robustesse et fiabilité optimale.

DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
43,6 x 16 x 31	763397	140 ACCUMAX

CASTOLIN CONSEILS

Quel procédé de soudage choisir ?

Electrode enrobée : poste à souder pratique, compact et travail en toutes conditions

Semi-automatique : facile d'exécution, taux de dépôt important et tous métaux.

LA TECHNIQUE DU TIG

ACTIVTIG 2.0 AC/DC

Soudage TIG et TIG pulsé. Le mode AC permet de souder l'aluminium.



POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
10 kg	20 x 34 x 47	762947	20 ACTIVTIG
Torche TIG G220 2G 4m		301153	

LE COUPAGE



AIRJET COMPACT

Équipement de découpe portable de type onduleur. Coupe de 0 à 10 mm.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
16 kg	52,5 x 17,5 x 34,5	307300	25CPE



AIRJET 1038 AJ

Système d'amorçage sans HF - Faible consommation en énergie. Coupe 0 à 45 mm.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
34 kg	64 x 30,1 x 45,5	756400	1038AJ
Torche C100, long 6m		755779	



ENSEMBLE SLICE COMPLET

Procédé de réaction exothermique de la combustion du fer dans l'oxygène.

ESC	RÉF.
656611	63991 007



LA TECHNIQUE DU MIG ET MAG



DERBY 181

Poste compact, très léger et mobile, qui utilise des fils pleins/fourrés sur bobines de diam 200mm.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
11,5 kg	48 x 22 x 38,5	760363	181 DERBY
Torche CastoPlus 256G 3 m		767673	



DERBY 425 DS II

Poste mobile à dévidoir séparé pour assemblage, réparation et rechargement.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
144 kg	100 x 55,5 x 134	757500	425 DS II



DERBY 305

Poste mobile et robuste, qui utilise des fils pleins/fourrés de 5 à 15kg. Plateforme pour bouteille de gaz.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
90 kg	88 x 50 x 74	757454	305
Torche CastoPlus 366G 4m		767677	



XUPERMIG 3000

Soudage MIG/MAG, lift TIG et MMA. 30 programmes synergiques.

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
21 kg	56 x 28 x 39	759100	3000 XUP MIG
Torche MIG CastoPlus 365G		762422	
Torche TIG 4m		47616XUP	



MIG 170

Poste monophasé multifonctions : MIG/MAG et MMA - tout équipé

POIDS	DIMENSIONS (CM)	ESC	RÉF.
8,9 kg	16 x 29 x 40	766603	MIG 170 MULTI

LA FLAMME



COFFRET CHANTIER PRO

Équipement oxy-acétylénique complet : chalumeaux, bec, détendeurs, raccords,...

ESC	RÉF.
761338	79167 P



TYPHOON

Mano-détendeurs Oxygène (réglage jusqu'à 10 bar) et Acétylène (réglage jusqu'à 1,5 bar).

TYPE	POIDS	ESC	RÉF.
Oxygène	1,8 kg	758044	77021200
Acétylène		758043	77021199



DRAKAR 2

Chalumeau coupeur très robuste, à gâchette, fonctionnant avec buses type G1.

ESC	RÉF.
763240	745800



PRECIGAZ 3 TM

Mano-détendeur pour gaz de soudage. Protection caoutchouc, volant inamovible.

POIDS	ESC	RÉF.
1,2 kg	764509	55130



CASTOCONSEILS

Quel poste semi-auto choisir ?

Petites maintenances sur faibles épaisseurs : DERBY 181 (fil 0,8mm ou 0,9mm fil fourré)

Rechargement ou assemblage sur moyennes épaisseurs ou importantes : DERBY 305 ou XuperMIG 3000 (fil de diam. 1 mm assemblage et 1,2 mm rechargement)
DERBY 425 DSII (fil de diam. 1,2mm assemblage et 1,6mm rechargement)

ACCESSOIRES ET PROTECTIONS, ÊTRE BIEN EQUIPÉ...



LES DISQUES

DIQUES DUO

Acier et Inox



DIAMÈTRE	QTÉ	TYPE	ESC	RÉF.
Ø 115 x 1,0 x 22,23 mm	50 u	Type 41	754757	115DUO 1050
Ø 115 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754758	115DUO 1650
Ø 115 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754749	115DUO 6550
Ø 115 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754752	115DUO 3250
Ø 125 x 1,0 x 22,23 mm	50 u	Type 41	754759	125DUO 1050
Ø 125 x 1,6 x 22,23 mm		Type 41	754760	125DUO 1650
Ø 125 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754753	125DUO 2550
Ø 125 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754754	125DUO 3250
Ø 125 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)	25 u	Type 27	754750	125DUO 6550
Ø 230 x 2,0 x 22,23 mm		Type 41	754761	230DUO 2025
Ø 230 x 2,5 x 22,23 mm		Type 42	754755	230DUO 2525
Ø 230 x 3,2 x 22,23 mm		Type 42	754756	230DUO 3225
Ø 230 x 6,5 x 22,23 mm (à ébarber)		Type 27	754751	230DUO 6525

LES GANTS



GANTS EUTECTRO BLEU 4242

Protection en cuir souple.

LES CAGOULES



95000LE & 95000CP

Nouvelles générations à vision naturelle

95000 R EVO

Protections respiratoires

L'HABILLEMENT



TABLIERS

Cuir croûte et cuir fleur

GUÈTRES

Attaches lanières et boucles

L'ASPIRATION



CASTOPLUS TA

Torche aspirante pour MIG/MAG et fil fourré



TURBINE CASTOHD 220

Ensemble compact et de manipulation aisée pour les torches CASTOPLUS TA



ENROULEUR

Enrouleur pour aspiration des gaz d'échappements

CASTO CONSEILS

Besoin de plus d'informations ?

Contactez-nous
castolindistribution@castolin.fr

